

Ästhetik und Technik auf den Punkt gebracht

Seit 1992 entwickelt und produziert Gebo Punkthalter und andere Verbindungssysteme für schwerelos und transparent wirkende Glaskonstruktionen. Eine Erfolgsstory made in Germany.

Autorin: Kerstin Pätzold
Fotos: Pätzold, Gebo



Auf Qualität legt Henri Balekjian, geschäftsführender Gesellschafter von Osp/Gebo, besonders viel Wert. Eines von mehr als 1.000 Referenzobjekten des Unternehmens ist die mit punktgehaltenem Glas gestaltete Fassade des Esplanade Sony Centers in Berlin.

Krise? Henri Balekjian schüttelt entschieden den Kopf. „Das war keine Krise, Deutschland war in einer richtigen Depression“, sagt der Unternehmer. Verbittert klingt Balekjian dennoch nicht, denn sein Unternehmen hat die Talsohle durchschritten und ist wieder auf Erfolgskurs. Mehr noch: „Wir sind dadurch effektiver“, ist der 50-Jährige überzeugt. Denn seiner Firma sei es – trotz Phasen der Kurzarbeit – gelungen, auf Abruf das zu liefern, was die Kunden wünschten. Und das sei Qualität made in Germany von A bis Z.

Balekjian ist nicht nur (seit 2004) geschäftsführender Gesellschafter der Osp Präzisionsteile GmbH, sondern hat 1992 auch die Firma Gebo mitgegründet. Seit Anfang des Jahres ist Gebo Teil der Glas-

bauabteilung der Osp am Standort Neckarwestheim. Gebo entwickelt und produziert unter anderem Punkthalter für den konstruktiven Glasbau.

„Dieser Teil von Osp ist meine Passion. Hier kann ich meine Kreativität und meine technische Leidenschaft ausleben“, erklärt der Diplom-Ingenieur. Architektur mit punktgehaltenem Glas ist seine Herzensangelegenheit, aus Liebe zum Produkt. Ein Produkt, das Glaskonstruktionen schwerelos und transparent anmuten lässt.

Technik als Passion

Das aber in der Umsetzung eine Menge technisches Verständnis, Liebe zum Detail und Flexibilität verlangt. „Was an der Fas-

sade des Esplanade Sony Centers in Berlin passt, trifft nicht für jedes Objekt zu“, erläutert Balekjian. Oft stelle sich heraus, dass standardisierte, zugelassene Lösungen nicht unbedingt die optimal ausgereifte Technik für einen sicheren und wirtschaftlichen Einsatz bieten.

Balekjian sieht sich dabei mit Gebo als „Teil einer Kette“ im Prozess von der Materialherstellung bis zum fertigen Gebäude, will Architekten unterstützen und ermutigen, kühn und gleichzeitig verantwortungsvoll zu gestalten. „Wir greifen mit jedem einzelnen Projekt schließlich in die Umwelt ein.“

Seit 2001 hat Gebo außerdem das Produktsortiment im Multidoorbereich ausgebaut und damit das Angebot an Beschlagsystemen und Türschließern für Ganzglasanlagen, Glastüren, Glasschiebetüren, Glasduschen und sonstige bewegliche und feststehende Glaskonstruktionen komplettiert.

Qualität beginnt für Balekjian mit dem richtigen Rohmaterial. „Meine Mitarbeiter würden die Arbeit verweigern, wenn sie plötzlich Material aus Asien bearbeiten sollten“, erklärt der Diplom-Ingenieur und lacht. Bei aller Aufgeschlossenheit Neuem und Ästhetischem gegenüber, die Balekjian sonst an den Tag legt, mache Gebo bei der Materialfrage keine Experimente. Seit Gründung des Unternehmens vor 18 Jahren verarbeitete die Firma nur „hochwertiges Material“ aus Westeuropa, wie zum Beispiel Edelstahl V4A.

Lehrlinge sollen ein Gefühl für Material bekommen

Um das Bewusstsein für gute Qualität unter den 60 Mitarbeitern zu schärfen, gehört für Auszubildende auch die Arbeit an konventionellen Dreh- und Fräsmaschinen dazu. Die älteste Maschine im Betrieb stammt aus dem Jahr 1940.

„Hier lernt unser Nachwuchs das Handwerk von Grund auf“, erklärt der Unternehmer

Tipps für die Praxis

Bevor man sich auf ein Punkthaltersystem festlegt, sollten folgende Aspekte beachtet werden:

- Gute Beratung: Hersteller, Planer und Bauherren sollten sich über alle wichtigen Details des Bauvorhabens austauschen.
- Technisches Know-how: Über welche technischen Möglichkeiten verfügt der ausgewählte Punkthalter?
- Ist der ausgewählte Punkthalter für das Projekt überhaupt geeignet?
- Stammt das eingesetzte Material aus einer Eigenproduktion und ist es somit hochwertig oder ist es Massenware?
- Ist das Produkt wartungsfrei oder müssen Wartungsintervalle beachtet werden?
- Mit welchen Glasdicken hat man es zu tun?
- Welche Toleranzen müssen ausgeglichen werden?
- Erfahrungswerte: Welche Referenzen haben die Beteiligten vorzuweisen?
- Unter welchen Voraussetzungen ist der Punkthalter bereits erfolgreich eingesetzt worden?

beim Rundgang durch die ISO-zertifizierte Produktion.

Modernste CNC-Technik und Termintreue

Hauptsächlich fertigt Osp, die nach Angaben des Geschäftsführers im vergangenen Jahr auf ein zufriedenstellendes Ergebnis kam, mit Hilfe modernster CNC-Maschinen.

„Wir versuchen so weit wie möglich autark zu sein, um unseren Kunden alles aus einer Hand liefern zu können“, erläutert Balekjian seine Geschäftsphilosophie. Dazu gehört bei Gebo und Osp wie selbstverständlich auch Termintreue. Made in Germany eben.

www.gebo-net.com
www.osp-praezision.de



Die Bauteile von Gebo und Osp werden mithilfe modernster CNC-Technik bearbeitet. Das Foto zeigt Zerspanungstechniker Karl Fuchs, der eine Maschine programmiert.

Profil-Systemhaus

Ihr Partner für den Fachhandel

Seit 20 Jahren bietet Schilling Komplettlösungen im Aluminiumbau an. Eine hohe Flexibilität, die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung der Verbundprofile und ein bundesweiter Vertrieb prägen die professionelle Zusammenarbeit.

Nutzen Sie die Möglichkeit einer Beratung durch unsere qualifizierten Fachberater im Innen- und Außendienst. **Informieren Sie sich über unser umfangreiches Produktprogramm! Fordern Sie uns!**

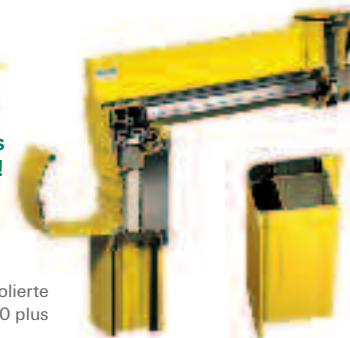
Profile oder montagefertige Bausätze

- Wintergärten
- Terrassenüberdachungen
- Haustürvordächer
- Sicht- und Windschutzelemente
- Verlegesystem für vorhandene Unterkonstruktionen
- Unterbau-Elemente aus Aluminium oder Kunststoff

Aktuelle Neuentwicklung:

Serie 1000 plus

Jetzt auch 3-fach-Verglasung bis 50 mm im Dachbereich möglich!



Systemschnitt und isolierte Stütze Serie 1000 plus

**Entwicklung, Produktion und Großhandel
Europaweite Lieferung!**



SCHILLING
... zeigt Profil

Schilling GmbH
 Schmiedestraße 16 · D-26629 Großefehn
 Telefon: 04943/91 00-0 · Fax: 04943/91 00-20
info@schilling-gmbh.com · www.schilling-gmbh.com