

International anerkannte Glasbefestigungssysteme „Made in Neckarwestheim“

Von Ines Franzke-Stahl

Er gilt als Vorreiter seiner Branche. Dipl.-Ing. Henri Balekjian tüffelt in seinem Neckarwestheimer Produktionsbetrieb an Verbindungen, die selbst schwere Glaselemente tragen, als wären sie federleicht. Eine Etage tiefer stellen die 60 Mitarbeiter der osp präzisionsteile GmbH unter anderem, die gebo-Punkthaltersysteme her. Diese hochwertigen Haltersysteme kommen in Projekten zum Einsatz – von Stuttgart bis Seattle, von London bis Shanghai.

Henri Balekjian, Gesellschafter-Geschäftsführer der osp präzisionsteile GmbH und Gründer der gebo glas-elemente-befestigungssysteme, und sein Partner **Oliver Schulz**, ebenfalls Gesellschafter-Geschäftsführer der osp waren sich einig. Seit 1. Januar haben sie das Know-how beider Unternehmen gebündelt und die gebo als Glasbau-Abteilung in die osp in der Gottlieb-Daimler-Straße 3-5 integriert. Hier vereinen sich Innovation, Know-how, qualifizierte Mitarbeiter und hochmoderne schwäbische Produktion. Perfekt zugeschnitten auf die Ästhetik der Transparenz, die in der Innen- und Außenarchitektur nach wie vor den Ton angibt. Wo filigrane Glasfassaden wie die der Esplanade des Sony-Centers Berlin, der Leipziger Messe, des Frankfurter Maintowers, der Oper in Shanghai oder des erdbebensicheren Flughafenterminals in Seattle das Erscheinungsbild der Städte prägen, sind tragende Elemente von höchster Qualität gefragt: gebo-Punkthaltersysteme. Sie tragen

selbst schwerste Lasten. Architekten, Glaser und Metallbauer kommen so mit einem Minimum an Befestigungen aus. Und weil jedes Objekt und jeder Bauherr/Architekt eigene Ansprüche stellt, kommen unterschiedliche Punkthaltersysteme in starrer, elastischer oder kugelgelagerter Version zum Einsatz. Mit mehr als 1000 Referenzobjekten in aller Welt steht der Name gebo für jahrelange Erfahrung, umfangreiches Wissen und Patent geschützte Produkte. Und weil Sicherheit höchste Priorität hat, stellt die osp die gebo-Befestigungssysteme ausschließlich in Eigenregie mit hochwertigstem Edelstahl V4A her. „So haben wir unsere Qualität selbst unter Kontrolle und sichern Arbeitsplätze in unserer Region“, betont die Marketingleiterin **Regina Balekjian**.

Sind Sonderlösungen gefragt, ist Henri Balekjian erstklassiger Problemlöser rund um Glas und Beschläge, vor allem auch bei Glastüren und Ganzglasanlagen, außen wie innen. Endkunden können im gebo-Online-Shop die Multidoor®-Produkte bestellen. Zudem ist der Diplom-Ingenieur zuverlässiger Ansprechpartner für alle Beteiligten während der Planung und Entwicklung sowie für Fragen rund um Glasanwendung, gültige Normen, Richt-



Technik und Ästhetik: Die Glasfassade des Stuttgarter Ufa-Palastes wird von gebo Punkthaltersystemen getragen, die in Neckarwestheim entwickelt und hergestellt werden.

Foto: Privat

linien, Genehmigungsverfahren sowie bei Ausführung und Montage. In der eigenen ISO-zertifizierten Produktion können Kundenwünsche schnell umgesetzt werden. Denn die osp präzisionsteile GmbH versteht sich seit mehr als 40 Jahren auf die Herstellung von Werkstücken und Maschinenbauteilen. Sowohl im CNC- als auch im konventionellen Bereich verfügt der Ausbildungsbetrieb über eine Vielfalt an Maschinen und bestens qualifizierte Mitarbeiter, die sich aufs Fräsen, Drehen, Schleifen, usw. verstehen. „Made in Germany“ „par excellence“. www.gebo-net.com